



Si abbassa la leva con una forza applicata alla sua estremità pari al peso dell'operatore che si "appende" al manico lasciandosi andare verso terra, trasportato dalla sola forza di gravità; si rialza la leva e si aggancia il coperchio della pressa al sistema di sollevamento presente lungo l'asta della leva; si riabbassa quindi la leva e il sistema a pistoni solleva automaticamente il blocco pronto, permettendone l'estrazione senza rovinarlo.



I blocchi vengono lasciati maturare in penombra e a umidità controllata per almeno un mese, impilati a formare piccoli muriccioli di 4-5 elementi sovrapposti.



Trascorso questo tempo i BTC sono pronti per essere messi in opera con della semplice barbotina di terra. La terra argillosa fluida permette di unire le facce dei blocchi come delle ventose.